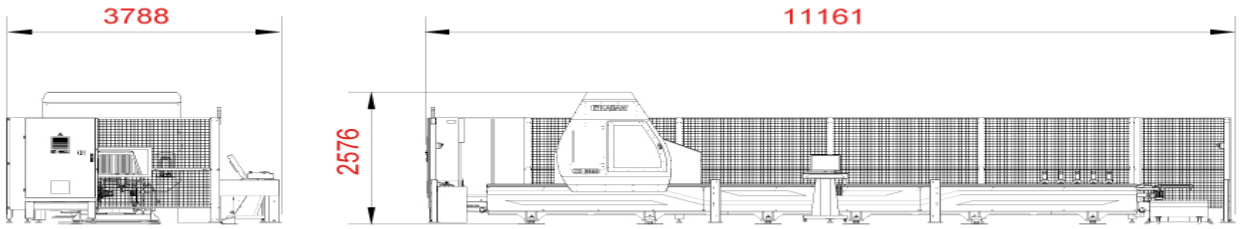
ZC 3052
5 Eksen CNC İşleme Merkezi

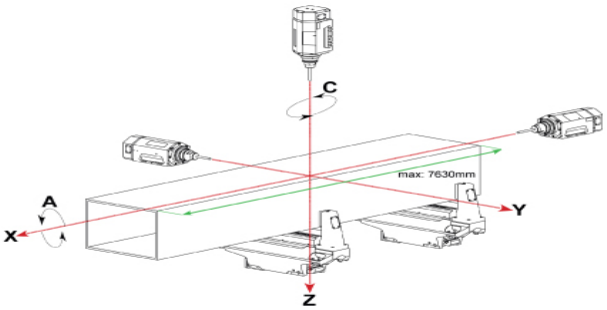
Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555
Arnavutköy İstanbul
www.kaban.com.tr.

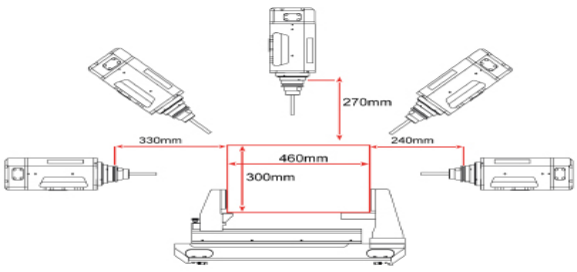
ZC 3052 5 Eksen CNC İşleme Merkezi



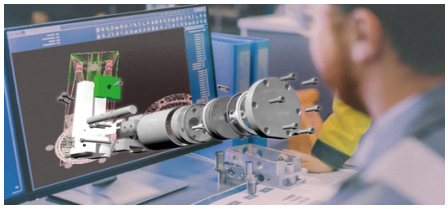
- Yüksek hıza uygun sağlam mekanik yapı
- Ortalaması 100 m/d geçen eksen hızları
- Profil işleme uzunluğu 7630 mm
- Çift istasyon profil işleme uzunluğu 3615 mm x 2
- İşlenebilir profil kesit ölçüsü 450 x 300 mm
- Mengene sayısı 10 adet
- İş mili motoru 8,5 kW 24.000 d/d
- Magazin takım sayısı 12 adet
- Ø 400 mm testere
- Mitsubishi CNC kontrol ünitesi
- Otomatik takım boyu ölçme
- Otomatik pozisyonlanan mengeneler
- Enerji kesilmesi durumunda otomatik takım kurtarma







ZC 3052 5 Eksen CNC İşleme Merkezi



Tasarım
- Alüminyum ve çelik profilleri yüksek hızda ve yüksek kalitede işleyebilen mekanik yapı
- Sürekli yüksek hızda hassasiyeti sağlamak için gerilim giderme uygulanmış döküm ve kaynaklı parçalar
- Ortalaması 100 m/d geçen eksen hızları
- Freze, kertme, delme, diş açma, havşa, kesme vb. işlemleri yapabilme özelliği
- Tek istasyon çalışmada işleme uzunluğu 7630 mm
- Çift istasyon çalışmada işleme uzunluğu 3615 mm x 2
- İşlenebilir profil kesit ölçüsü 450 x 300 mm
- Kesici sıvısı püskürtme sistemi

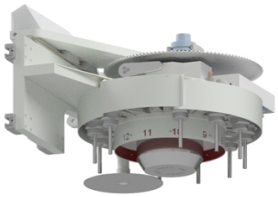
Kontrol Paneli
- Çok yönlü ayarlanabilir, ergonomik kiosk
- 19'' ekran
- Windows tabanlı, kolay ayarlanabilir parametrik yapısı ile kullanıcı dostu Kaban arayüzü
- .NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
- Yüksek performanslı 4+1 eksen Mitsubishi CNC kontrol ünitesi
- Optik haberleşme ve 0,001 mm komut artırımı
- Ethernet ile iletişim
- G-Code ile çalışma
- USB ve COM Port üzerinden veri aktarımı

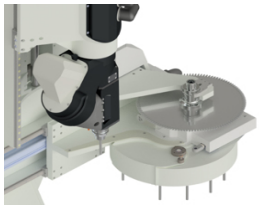




İş Mili
- Simutomo ile torku yükseltilmiş servo kontrolü 0,01^{0} ara ile pozisyonlama.
- HITECO marka termostat sensörlü sıvı soğutmalı 8,5 kW max. 24.000 rpm spindle.
- Yağ-hava karışımı püskürtme hız ayarlı, sıvı seviye sensörlü takım soğutma sistemi.
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi.
- Operatör hatalarını olabildiğince azaltmak için yazılan takım değiştirme güvenlik protokolleri.

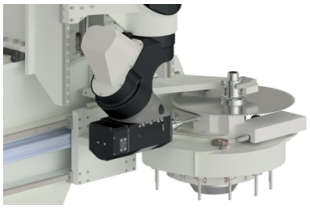
Magazin
- 12 Takım kapasiteli magazin.
- Maksimum 4 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Parça üzerinde işlemden işleme geçerken takım değiştirerek zaman tasarruf sağlar.
- Ø200mm testere takılabilir.





Testere Magazin
- Testereye ait magazini vardır.
- Maksimum 4 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Testere değiştirme işlemi için kolay tasarım.
- Maksimum Ø400mm'ye kadar testere takılabilir.

Otomatik Takım Boyu Ölçme
- 0,001 mm hassasiyet ile takım boyu ölçme

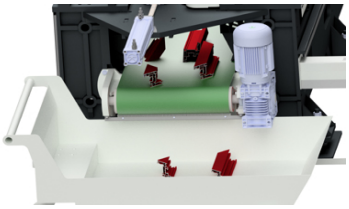




Profil Dayamalar
- Minimum seviyede yer kaplayan katlanabilir dayama sistemi vardır.
- İki tarafta otomatik profil dayama sistemi vardır.

Mengeneler
- Mengene sabitlerinin ön tarafta olması nedeni ile profil yükleme işlemi çok kolay yapılır.
- Standart olarak 10 adet mengene bulunmaktadır. Opsiyon olarak mengene sayısı artırılabilmektedir.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulolu sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mengeneler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Çift taraflı profil dayama sistemi ile kolay parça sıfırlama.
- Uzun boylarda profil işleme imkanı sunar. Ø400 mm testereyle profillerin uç kısımlarından kertme işlemi yapabilir.
- Basınç regülatörü sayesinde profil kalınlığına göre mengene sıkılığı ayarlanabilir.
- 300mm'den küçük parçaların tek mengene ile tutulup kesilebilmesi.
- Mengene ile profil taşıma sistemi sayesinde testere profillerin aralarına rahatça girer.





Talaş Konveyörü
- Fire parçalar için talaş konveyörü

Güvenlik
- UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
- İş milini güvenli bölgeye gönderen otomatik kurtarma fonksiyonu
- Koruyucu çitler ve güvenlik bariyerleri ile çalışma emniyeti
- Güvenlik etiketleri





Teknik Destek
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği

ZC 3052 5 Eksen CNC İşleme Merkezi

5 Eksen Gurubu	X Ekseni	Motor Gücü	3,5	kW
	X Ekseni	Eksen Hızı	140	m/d
	X Ekseni	Parça İşleme Boyu	7630	mm
	Y Ekseni	Motor Gücü	1,5	kW
	Y Ekseni	Eksen Hızı	80	m/d
	Y Ekseni	Parça İşleme Boyu	460	mm
	Z Ekseni	Motor Gücü	1,5	kW
	Z Ekseni	Eksen Hızı	40	mm
	Z Ekseni	Parça İşleme Boyu	300	mm
	A Ekseni	Motor Gücü	0,5	kW
	A Ekseni	Eksen Hızı	255	°/s
	A Ekseni	Açı	±90	°
	C Ekseni	Motor Gücü	0,5	kW
	C Ekseni	Eksen Hızı	255	°/s
	C Ekseni	Açı	±180	°
Parça İşleme	İş Mili	Motor Gücü	11,5-13	kW
	İş Mili	Dönüş Hızı	24000	d/d
Takım Deposu	Magazin	Takım Sayısı	12	Adet
	Testere	Çap	200	mm
	Testere	Çap	400	mm
Parça Taşıma ve Tutma	Mengene	Eksen Hızı	15	m/d
	Mengene	Mengene Sayısı	10	Adet
Teknik Özellikler	Hava	Basınç	6-8	Bar
	Hava	Toplam Hava Tüketimi	256	l/d
	Besleme	Voltaj	400	V
	Besleme	Güç	21	kW
	Besleme	Akım	42	A
	Ağırlık	Net	10435	kg
	Ağırlık	Brüt	10600	kg
	Ses	Seviye	96	dB
	Makine Ölçüleri	Uzunluk	11161	mm
	Makine Ölçüleri	Genişlik	3788	mm
	Makine Ölçüleri	Yükseklik	2576	mm

ZC 3052 5 Eksen CNC İşleme Merkezi



El Çarkı
- Eksenleri el ile hareket ettirme



Açılı Takım Tutucu
- Parçanın alt yüzeyini işleyebilen açılı takım tutucu

Etiket Yazıcısı
- İş akışı takibi için etiket yazıcı



Elektronik Prob
- İşlenmiş veya işlenecek parçaların ölçü kontrolü

